

# Die all-in-one System-Lösung marc1 GantrySystem



Das innovative **marc1 GantrySystem** ist ein Dosierroboter, der präzise Bahnkurven entlang aller Achsen fährt. Mit ihm ist es möglich unter anderem kleinste Lotpastenpunkte, Silber-Epoxid oder Underfill zu dosieren. Das **marc1 GantrySystem** kombiniert modernste Robotertechnologie mit ausgeklügelter Dosiersteuerung durch eine exakte Synchronisation von Dosierung und Bewegung durch dieselbe Steuerungseinheit – der Dispensing Control Unit (DCU). Dies ist einzigartig in der Dispensing-Branche.

Die solide und dennoch leichte Bauweise hat eine hohe Werkzeugtragkraft von bis zu 7 kg und ermöglicht dabei präzises Hochgeschwindigkeitsdosieren mit einer Beschleunigung von bis zu 3g bei dauerhafter Reproduzierbarkeit.

Mit dem **marc1 GantrySystem** bietet marco individuelle Komplettlösungen für unterschiedliche Applikationen aus einer Hand. Das System hat einen großen Arbeitsbereich bei gleichzeitig sehr kompakter Arbeitsfläche. Ein großes schwenkbares HMI-Touch-Display erleichtert zusammen mit der einklappbaren Tastatur die Bedienung.

Alle fünf Linearmotoren der drei Achsen sind mit einer neu entwickelten, patentierten Wasserkühlung ausgestattet. Dieses intelligente System zur Wärmeregulierung sorgt für eine Temperaturstabilität, die eine dauerhaft hohe Präzision während des gesamten Dosierprozesses gewährleistet.

## Technische Daten:

- ◆ Bis zu 3g Beschleunigung in allen Achsen\*
- ◆  $\pm 3 \mu\text{m}$  Reproduzierbarkeit
- ◆ Abmessung in mm B/T/H: 800 x 950 x 1800
- ◆ Verfahrweg der Achsen in mm X/Y/Z\*: 480 x 480 x 120
- ◆ Leichtbauweise: Gewicht der Grundversion 650 kg
- ◆ Öffnungen für Cluster- oder Inline-Aufstellung in mm:
  - 640 x 520 (B x H) Fronttüröffnung
  - 460 x 190 (B x H) seitliche Öffnungen
  - 445 x 185 (B x H) rückseitige Öffnung

\* Abhängig von der Dispensing Lösung

Vorne erleichtert eine große Glastür den Zugang. Rechts und links ermöglichen Öffnungen eine Integration in eine Inline-Fertigung (SMEMA-konformes Interface). Die rückseitige Öffnung ist für eine Clusteranordnung der Maschine vorgesehen. Außerdem ist der Roboter reinraumgeeignet.

Durch die modulare Bauweise kann das **marc1 GantrySystem** schnell auf sich ändernde Kundenbedürfnisse, wie Medien-, Luft- und Kühlwasserversorgung, angepasst werden. Die Zelle und das Maschinenbett sind im Vorfeld bereits mit einer Vielzahl von Pneumatik- und Elektronikschnittstellen ausgerüstet, so dass für die Anwendung spezifische Zusatzaggregate und Werkzeuge schnell integriert werden können.



## Headquarters

marco Systemanalyse und Entwicklung GmbH  
Hans-Böckler-Str. 2 | 85221 Dachau | Germany  
Telefon: +49 8131 5161-0

marco-systems.com  
dispensing@marco.de

Folgen Sie uns: 